

## FIȘĂ TEHNICĂ pentru BLATURI DE LUCRU / TECHNICAL SHEET for WORKTOPS

CARACTERISTICI GENERALE și PROPRIETĂȚI MECANICE / GENERAL CHARACTERISTICS and MECHANICAL PROPERTIES	METODĂ DE INCERCARE / TEST METHOD	UNITATE DE MĂSURĂ / UNIT	LIMITE / REQUIREMENTS
Toleranțe pentru grosime / Tolerances for thickness	SR EN 324-1	mm	± 0.5
Toleranțe pentru lungime și lățime / Tolerances for length and width	SR EN 324-1	mm	+5/-10
Rectilinitate / Straightness	SR EN 14323 SR EN 438-2	mm/m	≤1.5
Toleranță la rectangularitate / Tolerance for squareness	EN 324 - 2	mm/m	≤1.5
Rezistență la abraziune / Resistance to abrasion	SR EN 438-2	rotații / Rotations	IP ≥ 150 AP ≥ 350
Rezistență la șocul unei bile cu diametrul mic / Resistance to shock of a small diameter ball	SR EN 438-2	N	≥ 20
Rezistență la zgâriere / Resistance to scratching	SR EN 438-2	mg/100g	≥ 3
Rezistență la acoperire fierbinte uscată (180°C) / Resistance to hot dry coating (180°C)	SR EN 438-2	Grad	Finisări lucioase / Glossy finishing ≥ 3 Alte finisari / Other finishing ≥ 4
Rezistență la pătare / Resistance to stains	SR EN 438-2	Grad	Min 5 , material de incercare grupa 1&2 Min 5, 1&2 test material group
Rezistență la vaporii de apă / Resistance to water vapor	SR EN 438-2	Grad	Finisări lucioase / Glossy finishing ≥ 3 Alte finisari / Other finishing ≥ 4
Rezistență la ardere cu țigara / Resistance to cigarette burn	SR EN 438-2	Grad	Min 3
Rezistență la încovoiere / Resistance to bending 25 - 32 mm 32 - 40 mm	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 11.0 ≥ 9.0
Coeziune internă / Internal cohesion 25 - 32 mm 32 - 40 mm	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0.35 ≥ 0.30
Desprindere a suprafeței / Surface detachment	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0.8